



NOVOPROOF® KLEBER FA+

Spezialklebstoffpaste zum Kleben von EPDM-Folien auf bau-übliche Untergründe wie Beton, Mauerwerk, Holz, Alu, Stahl und Bitumen, auch für Überlappungsverbindungen.

TECHNISCHE DATEN

Basis	Styrolkautschuk, lösungsmittelhaltig		
Farbe	schwarz		
Dichte	ca.	1,26	g/cm ³
Feststoff	ca.	78,0	%
Offene Zeit	ca.	15	min
Viskosität	ca.	1100	Pa.s
Verbrauch	ca.	200-300	g/m ²
Wärmefestigkeit	ca.	60	°C

VERARBEITUNG

Klebung

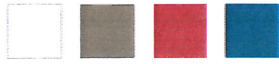
Der Folienschlauchbeutel ist an einem Ende aufzuschneiden und in die entsprechende Spritzpistole einzulegen. Düsendurchmesser und Anzahl der aufzutragenden Klebstoffstreifen sind abhängig von der Untergrundbeschaffenheit. Sie sind so zu wählen, dass auf der Haftflächenbreite vollflächig ein dünner Klebstofffilm (Dicke ca. 1 mm) entsteht. In den Klebstoff sofort oder spätestens nach 15 min die EPDM-Folie einlegen und andrücken. Die genaue Wartezeit ist von Raumtemperatur, Schichtdicke und Saugfähigkeit des Untergrundes abhängig. Im Zweifelsfall muss ein Vorversuch durchgeführt werden. Da es Kunststofffolien unterschiedlicher Zusammensetzung und Qualität gibt, sollten vor den Klebearbeiten Vorversuche hinsichtlich der Klebbarkeit durchgeführt werden. Während der Frischephase des Klebstoffes können Bahnen über 1,3 mm Dicke, bedingt durch ihr hohes Eigengewicht, in der Vertikalen abrutschen. Um dies zu vermeiden, ist die Bahn nach Einlegen und Anrollen nochmals abzuziehen. Anschließend ist die Dichtungsbahn wieder anzulegen und fest anzurollen.

Verarbeitungstemperatur

+ 5°C bis + 35°C

Arbeitsvorbereitung

Die zu klebenden Flächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.



PRODUKTINFORMATION

LÖSUNGS- UND REINIGUNGSMITTEL

NOVOPROOF Reiniger

BESONDERE HINWEISE

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei
nicht unter 5°C im ungeöffneten Gebinde
nicht länger als 12 Monate lagern.

SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten. Bewahren Sie das EGSicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

LIEFEREINHEITEN

600 ml Schlauchfolie
12 Stück im Versandkarton

VERARBEITUNGSGERÄTE

Panasonic Akku-Kartuschen-Pistole

Fa. Rudolf Bauer Kunststoffe
Steinkirchfing 38
78056 VS-Schwenningen
Tel.: 07720 / 94 09 0

Kartuschen Pistolen Handbetrieb

Fa. Beyer + Otto GmbH
Postfach 1240
63798 Kleinostheim
Tel.: 06027 / 60 44-45

Empfohlene Stahldrückrollen

Fa. P.F. Freund + Cie. GmbH
Hanenberger Str.96
42349 Wuppertal
Tel.: 0202 / 40 92 90

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

DURAPROOF technologies GmbH

Eisenbahnstrasse 24
66687 Wadern-Büschfeld

Telefon +49 6874 69 522
Telefax +49 6874 69 545

Internet www.duraproof.de
E-Mail info@duraproof.de

