

NOVOPROOF® Verbundblech - Datenblatt

Beschichtete Bleche zum Aufschweißen von NOVOPROOF® Planen und NOVOPROOF® Dichtungsbahnen in der Thermofast® Fügetechnik

Einsatzgebiete

An- und Abschlüsse, Verwahrungen, Traufausbildungen (Rinneneinhangblech)

Werkstoff/Eigenschaften/Besonderheiten

beidseitig verzinktes Stahlblech 0,60 mm
oberseitige schweißfähige Kunststoffbeschichtung 1,00 mm
Farbe schwarz oder hellgrau
unterseitige dünne Schutzlackierung

Das NOVOPROOF® Verbundblech kann wie andere Zink- oder verzinkte Bleche geschnitten und gekantet werden. Beim Kanten ist auf Abkantwinkel $< 315^\circ$ (d.h. Winkel zwischen Blechschenkeln $> 45^\circ$) sowie auf eine Abkantlänge (Schenkellänge) von ≥ 15 mm zu achten.

Über die Blechstöße sind vor Aufschweißen der NOVOPROOF® Anschlussbahnen ca. 10 cm breite NOVOPROOF® Abdeckbandstreifen zu schweißen. Die Verschweißungen erfolgen generell im Überlappverfahren mit Heißluft in der Thermofast® Fügetechnik.

Lagerung

Die Verbundbleche sind liegend und trocken auf ebenen Flächen zu lagern.

Lieferform:

| | |
|-----------------------------|--|
| Gesamtdicke: | ca. 1,60 mm |
| Abmessung: | 1,00 x 2,00 m |
| Gewicht: | ca. 6 kg/m ² |
| Verpackungseinheit/Palette: | 10 Stück = 20 m ² ; 50 Stück = 100 m ² |

Farbe:

schwarz
hellgrau

Lieferant:

Fa. DURAPROOF technologies GmbH
Eisenbahnstraße 24
66687 Wadern-Büschfeld
Telefon: 0 68 74/69 - 386
Telefax: 0 68 74/69 - 163
E-Mail: info@duraproof.de
Internet: www.duraproof.de